

MÉTA'LUC PRIMER NF+

Primaire d'accroche universel,
antirouille et fixateur
pour métaux non ferreux



LES + PRODUIT

- Classement A+ • Primaire d'adhérence • Adapté pour une application à basse température, jusqu'à 5°C • Apprêt pouvant recevoir des finitions glycérophtaliques, polyuréthanes et acryliques en phase aqueuse • Excellente résistance à la saponification sur les supports basiques (béton, acier galvanisé etc.) • Couche de protection à haut pouvoir couvrant et à séchage rapide

DESTINATION

- Intérieur / Extérieur • Doit être recouvert par une laque de finition adaptée (Méta'Luc Satin ou brillant par exemple) pour assurer une protection anticorrosion efficace

CARACTÉRISTIQUES

Classification AFNOR	Famille I Classe 7b1
Définition	Primaire d'accroche universel
Teinte	Blanc
Aspect du film sec	Mat
Liant	Acrylique modifiée
Pigments	Phosphate de zinc et des charges lamellaires
Solvant	White Spirit désaromatisé
Taux de COV (directive 2004/42/CE)	Valeur limite UE pour ce produit (cat. A/i) : 500 g/l (2010) Ce produit contient au maximum 420 g/l de COV.
Densité moyenne	1,42 ± 0,05
Extrait sec	En poids : 70,5% ± 2%. En volume : 47% environ
Conditionnement	0,75 L - 3 L
Délai de stockage	Maximum 12 mois en emballage d'origine non ouvert et à une température ambiante comprise entre 5 et 35°C
Sécurité	Se reporter à la fiche de données de sécurité et aux textes relatifs à la législation en vigueur.

RENDEMENT

- 9 à 10 m²/litre pour 50µm secs soit 100µm humide

LES SUBJECTILES

- Protection d'éléments de structures en acier, acier galvanisé, aluminium et métaux non ferreux (grilles, portails, contrevents, etc...) • Couche d'apprêt pour bois (essences nationales) en intérieur • Primaire pour support du bâtiment (placoplâtre, enduit, dalles de plafond, PVC etc.) • Travaux de maintenance sur site : application sur anciens fonds peints adhérents soigneusement préparés

* Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de : **A+** (très faibles émissions) à **C** (fortes émissions).

MISE EN ŒUVRE

Préparation de surface

• Les supports devront être propres, secs, absorbants et non souillés de substances pouvant entraîner une mauvaise adhérence. Ils devront être préparés conformément au DTU 59.1 et/ou 59.3. • Il conviendra d'éliminer toutes traces de salissure, corps étrangers ainsi que les parties friables, pulvérulentes etc. • Acier : Idéalement sablage ou grenailage par projection d'abrasifs secs au degré de soins Sa 2.5 ou dégraissage et brossage au degré de soins St2 – St3 • Acier galvanisé, aluminium et métaux non ferreux : dégraissage soigné • Bois (non tannique) : égrenage suivi d'un dépoussiérage. Appliquer sur bois sec, nu et propre. • PVC rigide : dégraisser avec de l'alcool isopropylique.

Méthode d'application

• Température support : 5°C à 25°C
• Température ambiante : 5°C à 30°C
• Hygrométrie : maximum 80 % HR
• La température du subjectile doit être supérieure de 3°C à la température calculée du point de rosée pour éviter toute condensation
• Préparation du produit : Bien homogénéiser le produit de préférence à l'aide d'un agitateur mécanique à vitesse lente. Ajouter si nécessaire le diluant sous agitation

Matériel d'application

• Pistolet airless
• Pistolet pneumatique
• Brosse et rouleau microfibre polyester 10 mm

Diluant

• White spirit désaromatisé ou normal

Taux de dilution

• Au pistolet airless : prêt à l'emploi
• Au pistolet pneumatique : 10% maximum
• A la brosse et au rouleau : prêt à l'emploi

Nettoyage du matériel

• White spirit désaromatisé

SYSTEME D'APPLICATION RECOMMANDE

• Sur acier : 1 couche de MÉTA'LUC PRIMER NF+ + 2 couches de finition adaptée
• Autre support : 1 couche de MÉTA'LUC PRIMER NF+ + 1 couche de finition adaptée

SÉCHAGE

• À 20°C et 50% d'humidité relative.

Hors poussière	Sec au toucher	Apparent complet
2 heures	4 heures	9 heures

Temps de recouvrement minimum :



• Par finition alkyde base white spirit ou lui-même : 4h
• Par finition glycérophtalique industrielle ou finition polyuréthane : 4h
• Par finition acrylique phase aqueuse : 24h

FICHE DE SÉCURITÉ DE CE PRODUIT

• Disponible sur notre site : « peintures-saint-luc.com ».

Les indications portées sur cette fiche technique, sont basées sur des essais précis effectués en laboratoire, sur notre expérience de la mise en œuvre sur chantier. Devant la diversité des matériaux et des méthodes de travail, elles ne peuvent constituer que des recommandations. L'utilisateur doit adapter son travail aux conditions du chantier. En cas de doute, nous conseillons de procéder à des essais, ou de nous consulter. De ce fait, nous ne pouvons engager notre responsabilité, même vis à vis de tiers. Nous garantissons que ce produit est livré dans une qualité suivie, conforme à nos spécifications.

MÉTA'LUC SYSTÈMES DE PROTECTION

SUPPORTS	PRÉPARATION	SYSTÈMES 100% SOLVANT 	SYSTÈMES 100% EAU 
Métaux ferreux bruts	<ul style="list-style-type: none"> Sablage Sa 2.5 ou brossage ST3 ou dégraissage MÉTA'LUC NETTOYANT DÉGRAISSANT 	<ul style="list-style-type: none"> 1 couche MÉTA'LUC PRIMER AR & 1 à 2 couches MÉTA'LUC BRILLANT ou SATIN 	<ul style="list-style-type: none"> 2 à 3 couches de MÉTA'LUC AQUA SATIN
Métaux ferreux recouverts Ancienne peinture	<ul style="list-style-type: none"> Élimination par action mécanique des peintures non adhérentes Égrenage des peintures adhérentes 	<ul style="list-style-type: none"> 1 couche MÉTA'LUC PRIMER AR & 1 à 2 couches MÉTA'LUC BRILLANT ou SATIN 	<ul style="list-style-type: none"> 2 à 3 couches de MÉTA'LUC AQUA SATIN
Métaux ferreux peints Partiellement corrodés	<ul style="list-style-type: none"> Brossage des zones corrodées Égrenage des anciennes peintures adhérentes 	<ul style="list-style-type: none"> 1 couche MÉTA'LUC PRIMER AR & 1 à 2 couches MÉTA'LUC BRILLANT ou SATIN 	<ul style="list-style-type: none"> Prêtouches MÉTA'LUC AQUA SATIN 2 à 3 couches de MÉTA'LUC AQUA SATIN
Métaux ferreux peints ou non peints Ambiance maritime	<ul style="list-style-type: none"> Sablage Sa 2.5 ou brossage ST3 	<ul style="list-style-type: none"> 2 couche MÉTA'LUC PRIMER AR & 1 à 2 couches MÉTA'LUC BRILLANT ou SATIN 	<ul style="list-style-type: none"> Non adapté à ces conditions
Métaux ferreux Milieu industriel	<ul style="list-style-type: none"> Sablage SA2,5 Brossage ST3 (Si ambiance agressive chimique importante, envisager solution : primaire époxy + finition PU) 	<ul style="list-style-type: none"> 1 couche MÉTA'LUC PRIMER AR & 1 à 2 couches MÉTA'LUC BRILLANT ou SATIN 	<ul style="list-style-type: none"> 2 à 3 couches de MÉTA'LUC AQUA SATIN
Radiateurs fonte bruts	<ul style="list-style-type: none"> Brossage ST3 	<ul style="list-style-type: none"> 1 couche MÉTA'LUC PRIMER AR & 1 à 2 couches MÉTA'LUC BRILLANT ou SATIN 	<ul style="list-style-type: none"> 2 à 3 couches de MÉTA'LUC AQUA SATIN
Radiateurs fonte peints	<ul style="list-style-type: none"> Égrenage 	<ul style="list-style-type: none"> 2 couches MÉTA'LUC BRILLANT ou SATIN 	<ul style="list-style-type: none"> 2 couches de MÉTA'LUC AQUA SATIN
Acier galvanisé neuf brut ou ancien	<ul style="list-style-type: none"> Si neuf, dérochage avec MÉTA'LUC DÉROCHANT Si ancien, dégraissage MÉTA'LUC NETTOYANT DÉGRAISSANT 	<ul style="list-style-type: none"> 1 couche MÉTA'LUC PRIMER NF + & 1 à 2 couches MÉTA'LUC BRILLANT ou SATIN 	<ul style="list-style-type: none"> Non adapté à ce support.
Acier galvanisé fortement corrodé	<ul style="list-style-type: none"> Sablage Sa 2.5 (Si fortement corrodé, envisager solution : primaire époxy + finition PU) 	<ul style="list-style-type: none"> 1 couche MÉTA'LUC PRIMER NF + , 1 couche MÉTA'LUC PRIMER AR & 1 à 2 couches MÉTA'LUC BRILLANT ou SATIN 	<ul style="list-style-type: none"> Non adapté à ce support.
Acier Galvanisé peint avec quelques décollements	<ul style="list-style-type: none"> Ponçage Élimination des peintures non adhérentes Égrenage de la peinture adhérente 	<ul style="list-style-type: none"> Prêtouches MÉTA'LUC PRIMER NF + & 1 à 2 couches MÉTA'LUC BRILLANT ou SATIN 	<ul style="list-style-type: none"> Non adapté à ce support.
Aluminium brut	<ul style="list-style-type: none"> Dérochage avec MÉTA'LUC DÉROCHANT 	<ul style="list-style-type: none"> 1 couche MÉTA'LUC PRIMER NF + & 1 à 2 couches MÉTA'LUC BRILLANT ou SATIN 	<ul style="list-style-type: none"> 1 couche d'ACCROCH'PRIMER HYDRO blanc (non teinté) & 1 à 2 couches de MÉTA'LUC AQUA SATIN
Cuivre brut Laiton brut	<ul style="list-style-type: none"> Égrenage Scotch Brite ® 	<ul style="list-style-type: none"> 1 couche MÉTA'LUC PRIMER NF + & 1 à 2 couches MÉTA'LUC BRILLANT ou SATIN 	<ul style="list-style-type: none"> 1 couche d'ACCROCH'PRIMER HYDRO blanc (non teinté) & 1 à 2 couches de MÉTA'LUC AQUA SATIN
Zinc brut	<ul style="list-style-type: none"> Dégraissage MÉTA'LUC NETTOYANT DÉGRAISSANT 	<ul style="list-style-type: none"> 1 couche MÉTA'LUC PRIMER NF + & 1 à 2 couches MÉTA'LUC BRILLANT ou SATIN 	<ul style="list-style-type: none"> 1 couche d'ACCROCH'PRIMER HYDRO blanc (non teinté) & 1 à 2 couches de MÉTA'LUC AQUA SATIN
Bardage acier pré-laqué en intérieur Ossature acier prélaqué (Exemple véranda)	<ul style="list-style-type: none"> Dégraissage MÉTA'LUC NETTOYANT DÉGRAISSANT Égrenage Scotch Brite ® 	<ul style="list-style-type: none"> 1 couche MÉTA'LUC PRIMER NF + & 1 à 2 couches MÉTA'LUC BRILLANT ou SATIN 	<ul style="list-style-type: none"> 1 couche d'ACCROCH'PRIMER HYDRO blanc (non teinté) & 1 à 2 couches de MÉTA'LUC AQUA SATIN
PVC intérieur ou extérieur	<ul style="list-style-type: none"> Dégraissage 	<ul style="list-style-type: none"> 1 couche MÉTA'LUC PRIMER NF + & 1 à 2 couches MÉTA'LUC BRILLANT ou SATIN 	<ul style="list-style-type: none"> 1 couche d'ACCROCH'PRIMER HYDRO blanc (non teinté) & 1 à 2 couches de MÉTA'LUC AQUA SATIN

Pour une finition mate, utiliser le primaire antirouille employé en sous-couche et finition.

Fiches techniques et fiches de données de sécurité disponibles sur le site www.peintures-saint-luc.com

PRÉPARATION

Fiche n° 424 • Mai 2024

Document non contractuel • Annule et remplace toute Fiche Technique antérieure relative au même produit.

Les indications portées sur cette fiche technique, sont basées sur des essais précis effectués en laboratoire, sur notre expérience de la mise en œuvre sur chantier. Devant la diversité des matériaux et des méthodes de travail, elles ne peuvent constituer que des recommandations. L'utilisateur doit adapter son travail aux conditions du chantier. En cas de doute, nous conseillons de procéder à des essais, ou de nous consulter. De ce fait, nous ne pouvons engager notre responsabilité, même vis à vis de tiers. Nous garantissons que ce produit est livré dans une qualité suivie, conforme à nos spécifications.